

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji obsługi

S200 | S400 | S800 | FX4002 | FX5002 | FX6002 | FX7002



Part of Absolent Air Care Group



FX SERIES

S SERIES

S Series / FX Series (International) / 20-218-10-033 | Rev 14 (Last Updated January 13, 2025)
Copyright © 2025 Absolent Air Care Group AB. All rights reserved

No part of this document may be made public or shared without the express permission of Absolent Air Care Group AB. This manual is the property of Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL.

Company Registration Number: 04220347

VAT Number: 776332020

Should you have any questions, do not hesitate to contact our customer service team on **(+44) (0) 1952 290500** or email **sales@filtermist.com**.

Spis treści

Wprowadzenie	5
Podstawy teoretyczne, projektowanie i działanie	5
Ostrzeżenia	6
Instalacja	7
Bezpośredni montaż do obrabiarki	7
Procedury montażu stojaka podłogowego	8
Wymagania elektryczne	12
Informacje elektryczne	13
Zalecane ustawienia przeciążenia	14
Izolator	14
Konserwacja	16
Obsługa 1000 godzin	16
Usługa 2000 godzin	18
Dodatkowe kontrole konserwacyjne	20
Rozwiązywanie problemów	21
Wskaźnik przepływu powietrza	21
Części zamienne (seria S)	22
Części zamienne (seria FX)	23
Deklaracja zgodności UE (maszyny)	24
Deklaracja zgodności UE (inne dyrektywy)	25

Wprowadzenie

Witamy w instrukcji obsługi nowego produktu Filtermist! Przeczytaj uważnie poniższe informacje i zachowaj tę instrukcję w pliku. Obejmuje następujące modele: **S200; S400; S800; FX4002; FX5002; FX6002; FX7002.**

Jeśli potrzebujesz dalszej pomocy, skontaktuj się z naszym zespołem **(+44) 01952 290500** lub **sales@filtermist.com**. Dziękujemy za wybranie Filtermist!

Podstawy teoretyczne, projektowanie i działanie

Tło teoretyczne: Urządzenia filtrujące są zaprojektowane do wychwytywania i usuwania cząstek aerozolu, zanim mogą zanieczyszczać przestrzeń roboczą i zagrażać pracownikom. W zakresie wielkości cząstek aerozolu od 0,2 do 5,0 mikrona znajdują się cząstki, które stanowią potencjalne zagrożenie dla zdrowia. Cząsteczki poniżej 0,3 mikrona i powyżej 3,5 mikrona są naturalnie usuwane, ale te znajdujące się w tym zakresie mogą zostać zatrzymane w cieple i powinny zostać usunięte z powietrza przed

Projektowanie i zastosowanie: Jednostki filtracyjne przeznaczone są do kontroli mgły aerozolowej, w szczególności tych wytwarzanych podczas obróbki skrawaniem, które wykorzystują rozpuszczalne lub czyste płyny chłodzące olejowe. Inne zastosowania obejmują pralki komponentów i maszyny do obróbki wyładowań elektrycznych (EDM)

Należy pamiętać, że ze względu na agresywny charakter płynu zaleca się stosowanie wyłącznie wersji ze stali nierdzewnej w pralkach komponentów. Jednostki filtracyjne NIE są przeznaczone do pracy z oparami spawalniczymi lub suchym pyłem. Prosimy o kontakt z naszym Działem Wsparcia Technicznego (01952 290500), jeśli wymagane są dalsze porady dotyczące przydatności dowolnego zastosowania

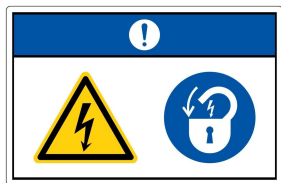
nostki Filtermist są przeznaczone do użytku z większością obrabiarek, zarówno zamkniętych, jak i otwartych, i oferują wysoki poziom filtracji przy minimalnych wymaganiach serwisowych. Maszyny zamknięte są zakrywane przez zmianę powietrza wewnątrz obudowy od 6 do 10 razy na minutę, w zależności od zastosowania, zapewniając jednocześnie utrzymywanie szczelin wewnątrz obudowy pod podciśnieniem. Maszyny otwarte są zwykle pokryte okapami umieszczonymi w celu wychwytywania i usuwania mgieł generowanych w procesie obróbki. Zasadniczo potrzebna jest prędkość wychwytywania między 30 - 45 m/min u źródła zanieczyszczenia

Operacja: Perforowany stalowy bęben, otwarty na jednym końcu, jest bezpośrednio napędzany trójfazowym silnikiem elektrycznym. Cztery łopatki w bębnie wytwarzają ssanie, które wciąga aerozole do bębna, gdzie są uderzane przez łopatki z prędkością przekraczającą 50 m/s. Cząsteczki aerozolu są zmuszane do kolizji i łączenia się, zanim zostaną napędzane siłą odśrodkową o wewnętrzną powierzchnię obudowy urządzenia; punkt drenażu zapewnia odprowadzanie cieczy pod ciśnieniem. Czyste powietrze jest zwracane do warsztatu.

bębna zamontowane są cztery klocki, aby zminimalizować poziom hałasu i zapobiec rozdrobnieniu cieczy. Ponieważ prędkość bębna jest stała, faza separacji procesu pozostaje stała, zapewniając utrzymanie wysokiego poziomu filtracji.

Wydajność filtracji: Jednostki filtracyjne wykazały skuteczność filtracji na poziomie 98% w niezależnych testach przeprowadzanych na typowych zastosowaniach mgły olejowej. Większą sprawność można osiągnąć za pomocą wysokowydajnego filtra wtórnego (filtra wtórnego) po stronie wydechowej urządzenia. Klienci z Wielkiej Brytanii posiadają filtr uzupełniający dostarczany jako dodatkowe wyposażenie standardowe wraz z każdą jednostką (z wyłączeniem tych urządzeń, które mają być używane w pralkach części)

Ostrzeżenia



OSTRZEŻENIE! Przed zdjęciem obudowy wewnętrznego bębna przestanie się obracać przez co najmniej 120 sekund.



OSTRZEŻENIE! Urządzenie jest przeznaczone wyłącznie do użytku wewnątrz pomieszczeń.



OSTRZEŻENIE! Urządzenie należy stosować wyłącznie do zastosowań na mokro, np. w oleju, emulsji, płynie chłodzącym lub parze. Nie może być stosowany do zastosowań łatwopalnych, wybuchowych, żrących lub suchych, np. kurzu, dymu, kwasu



OSTRZEŻENIE! Odizolacja od jakiegokolwiek źródła zasilania musi być widoczna (tj. widoczna przerwa w obwodach zasilania) lub urządzenie izolujące jest uruchamiane w pozycji wyłączonej i fizycznie zablokowane.



OSTRZEŻENIE! Wycieki oleju mogą stanowić zagrożenie. Kompletny system Filtermist powinien być regularnie sprawdzany pod kątem ewentualnych wycieków oleju - zaleca się codzienne kontrole wizualne zarówno jednostki, jak i kanału odciągowego



OSTRZEŻENIE! Kontakt z olejami, płynami chłodzącymi itp. Może powodować zaburzenia skóry. Unikaj kontaktu ze skórą i oczami oraz noś rękawice PCV, neoprenowe lub nitrylowe, okulary ochronne i kombinezony podczas czyszczenia lub



OSTRZEŻENIE! Urządzenie nie może być obsługiwane bez zamontowanej obudowy.

Instalacja

Postępuj zgodnie z poniższymi procedurami, aby prawidłowo zamontować urządzenie Filtermist.

Bezpośredni montaż do obrabiarki



Krok 1. Zdejmij cztery śruby wkładkowe w podstawie urządzenia.



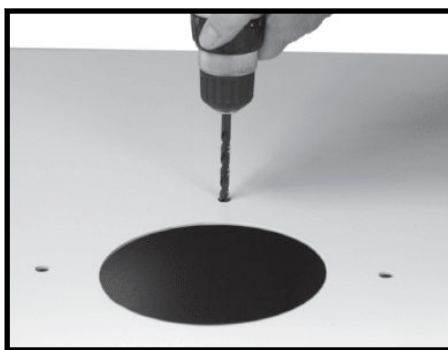
Krok 2. Zamontuj cztery kołki obudowy (dostarczane z urządzeniem).



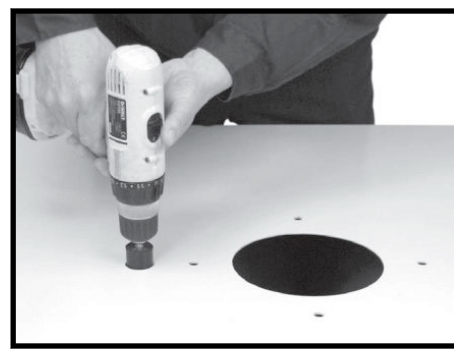
Krok 3. Dopasuj uszczelkę kołnicza piankowego wokół wlotu czop (dostarczane wraz z urządzeniem).



Krok 4. Wytnij otwór ekstrakcyjny w obudowie maszyny.



Krok 5. Wywierć cztery otwory do mocowania kołków obudowy (patrz tabela specyfikacji produktu, aby uzyskać rozmiar otworu i otwór na kołki PCD).



Krok 6. Wytnij otwór na rurkę zwrotną oleju (jeśli jest to wymagane).



Krok 7. Zamontuj rurkę zwrotną oleju i rurkę pozycyjną, aby spuszczać olej z powrotem do obudowy maszyny, *miska* lub statek zbierający.



Krok 8. Ustaw jednostkę i zabezpiecz.



OSTRZEŻENIE! Zawsze upewnij się, że maszyna może wytrzymać ciężar urządzenia.



WAŻNE! W rurze powrotnej nie może być żadnych załamań ani zakrętów „U”. Koniec rurki nie może być zanurzony.

Procedury montażu stojaka podłogowego

Jeśli masz **Seria FX** produkt, postępuj zgodnie z tą procedurą, aby zamontować urządzenie do stojaka podłogowego.



Krok 1. Zdejmij cztery śruby wkładkowe w górnej części urządzenia w odstępach 90°.



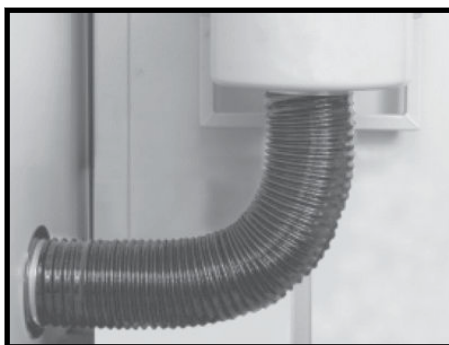
Krok 2. Wkręć cztery śruby oczkowe z nylonowymi podkładkami.



Krok 3. Dokręć śruby oczkowe do poziomu.



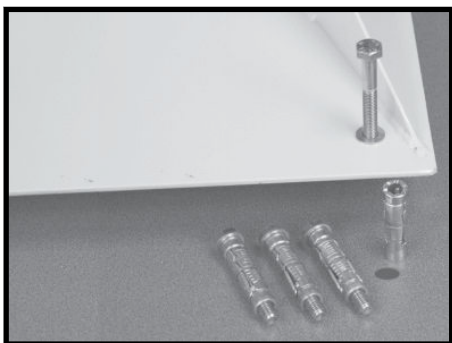
Krok 4. Zamontuj nakrętki zabezpieczające na gwintach śrub oczkowych wewnątrz urządzenia.



Krok 5. Umieść jednostkę w stojaku i zabezpiecz jednostkę za pomocą śrub (dostarczanych z urządzeniem).



Krok 6. Podłączyć wlot urządzenia do otworu odciągowego za pomocą odpowiedniego kanału i adaptera (dostarczanego oddzielnie).



WAŻNE! W rurze powrotnej nie może być żadnych załamania ani zakrętów „U”. Koniec rurki nie może być zanurzony.

Krok 7. Zamontuj rurkę zwrotną oleju i rurkę pozycyjną, aby spuszczać olej z powrotem do obudowy maszyny, miski studziennej lub zbiornika zbiorczego.

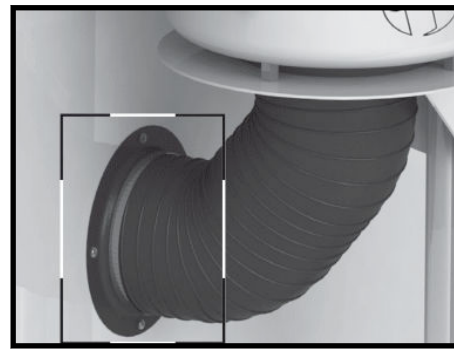
Jeśli masz **Seria S** produkt, postępuj zgodnie z tą procedurą, aby zamontować urządzenie do stojaka podłogowego.



Krok 1. Dopasuj kołki obudowy jak do montażu bezpośredniego.



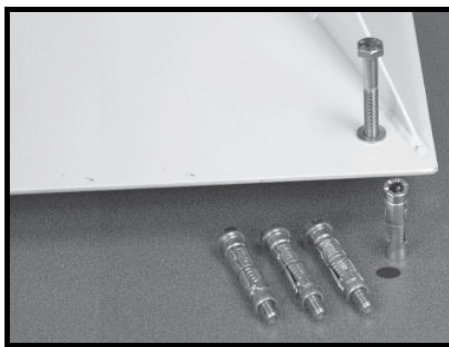
Krok 2. Dopasuj urządzenie do podstawy (dostarczane oddzielnie) i zabezpiecz.



Krok 3. Podłączyć wlot urządzenia do otworu odciągowego za pomocą odpowiedniego kanału i adaptera (dostarczanego oddzielnie).



Krok 4. Zamontuj rurkę zwrotną oleju i rurkę pozycyjną, aby spuszczać olej z powrotem do obudowy maszyny, miski studziennej lub zbiornika zbiorczego.



Krok 5. Zabezpiecz stojak do podłogi za pomocą śrub podłogowych.



WAŻNE! W rurze powrotnej nie może być żadnych załamania ani zakrętów „U”. Koniec rurki nie może być zanurzony.

Tabela 1. Specyfikacje produktu dla produktów serii S i FX

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Przepływ powietrza	180 m/ godz. @50Hz; 215 m/ godz. @60Hz	425 m/ godz. @50Hz; 500 m/ godz @60Hz	800 m/ godz. @50Hz; 950 m/ godz @60Hz	1250 m/ godz. @50Hz; 1500 m/ godz @60Hz	1675 m/ godz. @50Hz; 2000 m/ godz @60Hz	2000 m/ godz @50Hz; 2400 m/ godz @60Hz	2750 m/ godz. @50Hz
Silnik (IE3)	0,18 kW	0,55 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	2,2 kW
Waga	8 kg	14 kg	15 kg	23 kg	27,5 kg	37 kg	37 kg
Hałas	62 dBA	65 dBA	67 dBA	70 dBA	71 dBA	73 dBA	73 dBA
Budownictwo	Stal miękka, malowana proszkowo na szaro RAL7035						
Średnica otworu ekstrakcyjnego	80 mm	155 mm	155 mm	155 mm	205 mm	205 mm	205 mm
Otwór na kołki w obudowie PCD	190 mm	250mm	250mm	275 mm	275 mm	275 mm	275 mm
Średnica otworu na kołki obudowy	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm	10 mm
Średnica rury spustowej	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm	19 mm
Średnica czopa wlotowego	73	148	148	148	198	198	198
Montaż bezpośredni?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Montaż na stojaku?	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak	Tak
Centra montażowe	Nie dotyczy	Jeśli chodzi o kołki do skrzynek	Jeśli chodzi o kołki do skrzynek	4 śruby oczkowe - 398mm PCD	4 śruby oczkowe - 398mm PCD	4 śruby oczkowe - 485mm PCD	4 śruby oczkowe - 485mm PCD

	S200	S400	S800	FX4002	FX5002	FX6002	FX7002
Prędkość wlotowa	10 m/sek	6,5 m/sek	12 m/sek	19 m/sek	14 (m/ sek)	17 (m/ sek)	24 (m/ sek)

Wymagania elektryczne

Tabela 2. Wymagania elektryczne dla produktów Filtermist serii S i serii FX

Jednostka	Silnik	Napięcie	FLC ^{a.}	Starter/przeciążenie	
				Numer części	Opis
S200	0,18 kW	415 v	0.59 A	20-209-10-027	Rozrusznik silnika 0.40 - 0.63 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
		200 V	0.96 A	20-209-10-028	Rozrusznik silnika 0.63 - 1.0 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
S400/ S800	0,55 kW	415 v	1,35/1,3 A	20-209-10-005	Rozrusznik silnika 1.0 - 1.6 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
		200 V	2,7/2,6 A	20-209-10-008	Rozrusznik silnika 2.5 - 4.0 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
FX4002	1,1 kW	415 v	2,2/2,3 A	20-209-10-006	Rozrusznik silnika 1.6 - 2.5 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
		200 V	4,4/4,6 A	20-209-10-009	Rozrusznik silnika 4.0 - 6.3 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
FX5002	1,5 kW	415 v	3.15 A	20-209-10-008	Rozrusznik silnika 2.5 - 4.0 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
		200 V	6,3 A	20-209-10-010	Rozrusznik silnika 6.3 - 10.0 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
FX6002/FX7002	2,2 kW	415 v	4,4/4,7 A	20-209-10-009	Rozrusznik silnika 4.0 - 6.3 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika
		200 V	8,8/9,4 A	20-209-10-011	Rozrusznik silnika 8.0 - 12.0 A
				20-209-10-012	Obudowa rozrusznika silnika

^{a.}Prąd pełnego obciążenia

Informacje elektryczne

Upewnij się, że wszystkie prace elektryczne są wykonywane przez kompetentnego, wykwalifikowanego elektryka.

Standardowe silniki Filtermist są nawinięte na niskie i wysokie napięcie i działają na częstotliwościach 50 Hz i 60 Hz, jak pokazano w poniższej tabeli (Zalecane ustawienia przeciążenia). Schemat połączeń znajduje się wewnątrz skrzynki zaciskowej silnika. Silnik (y) musi być podłączony za pomocą trójfazowego rozrusznika i izolatora z odpowiednimi przeciążeniami termicznymi lub przez niezależne zasilanie w panelu sterowania maszyny. Po uruchomieniu silnik pobiera prąd przekraczający prąd pokazany na płycie silnika: upewnij się, że używane są odpowiednie bezpieczniki



UWAGA Połączenia zacisków silnika zostaną skonfigurowane tak, aby silnik działał na wysokim napięciu, chyba że połączenia niskiego napięcia zostaną określone w momencie składania zamówienia.



WAŻNE! Przeciążenia należy ustawić nie więcej niż 125% prądu pełnego obciążenia silnika.



WAŻNE! Modele FX7002 mogą być używane tylko z zasilaniem 50 Hz. Nie używać w aplikacjach 60 Hz



WAŻNE! Wewnętrzny bęben urządzenia musi biegać w kierunku wskazanym przez strzałkę na górnej części i/lub etykiecie ostrzegawczej i musi działać w sposób ciągły. Aby skorygować obrót, zamień dowolne dwa przewody zasilające. Nie może być podłączony do włączania i wyłączania podczas cyklu maszyny. Urządzenie można uruchomić tylko za pomocą dostarczonego do tego urządzenia sterującego - dotyczy to również ponownego uruchomienia maszyny po zatrzymaniu.

**DRUM ROTATION - IMPORTANT!**

FILTERMIST WARNING

1. Disconnect from electrical power supply before servicing
2. Do not operate without lower housing
3. Wait for drum to stop rotating before removing lower housing
4. Do not insert hands / objects through foam silencer
5. Safety bolts on housing clips must be fitted at all times
6. If Filtermist unit vibrates during operation, stop immediately and refer to installation and maintenance manual, or contact Filtermist:

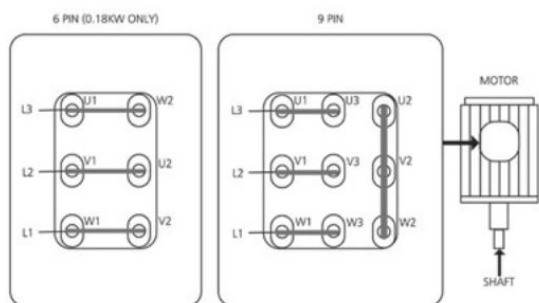
www.filtermist.com**A00001**

Zalecane ustawienia przeciążenia

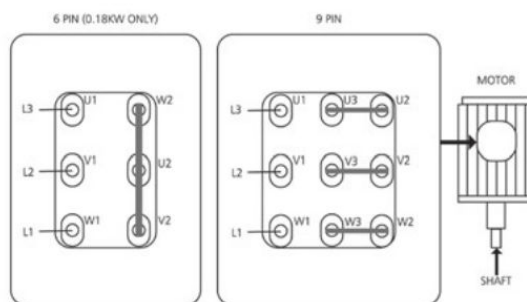
Tabela 3. Zalecane ustawienia przeciążenia w odniesieniu do wielkości silnika (kW), napięcia (V) i herców (Hz)

		Niskie napięcie					Wysokie napięcie				
		200 V		220 V		230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	480 V
		50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	50 Hz	50 Hz	60 Hz	60 Hz	60 Hz
0,18 kW	FLC ^a	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	1.02 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A	0.59 A
0,55 kW	FLC	2.7 A	2.6 A	2.7 A	2.6 A	2.6 A	1.35 A	1.35 A	1,3 A	1,3 A	1,3 A
1,1 kW	FLC	4,4 A	4,6 A	4,4 A	4,6 A	4,6 A	2.2 A	2.2 A	2.3 A	2.3 A	2.3 A
1,5 kW	FLC	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	6,3 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A	3.15 A
2,2 kW	FLC	8,8 A	Nie dotyczy	8,8 A	9,4 A	9,4 A	4,4 A	4,4 A	4,7 A	4,7 A	4,7 A

^aPrąd pełnego obciążenia



Rysunek 2. Schemat konfiguracji niskiego napięcia.



Rysunek 3. Schemat konfiguracji wysokiego napięcia.



WAŻNE! Należy pamiętać, że w przypadku zastosowań 230/240V, 50Hz wymagane są specjalne silniki. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z dostawcą.

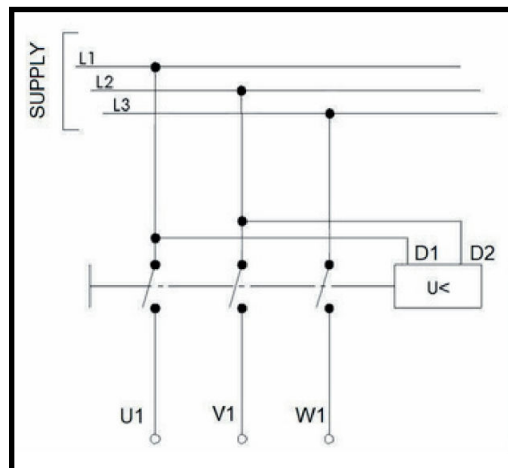
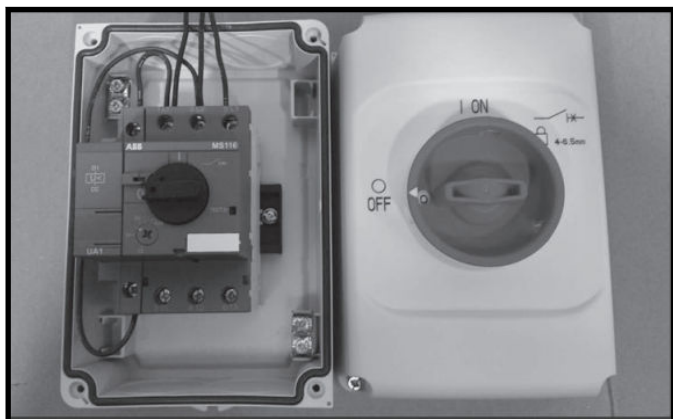
Izolator



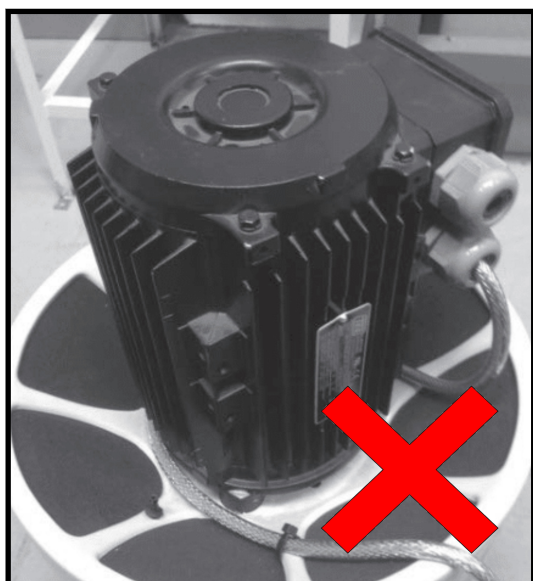
Na żądanie urządzenie może być dostarczone z izolatorem i przełącznikiem wraz z zabezpieczeniem przed przeciążeniem silnika (rysunek 4). Rozrusznik przeciążeniowy musi być wybrany tak, aby pasował do różnych rozmiarów jednostek lub napięć i prądu znamionowego (patrz tabela Ustawienia przeciążenia); aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym dystrybutorem Filtermist. Jeśli nie jest to wymagane, silniki muszą być podłączone za pomocą rozrusznika i izolatora z odpowiednimi przeciążeniami termicznymi lub przez niezależny zasilacz z panelu sterowania z odpowiednim zabezpieczeniem. Jednostka Filtermist musi być wyposażona w wyraźnie zidentyfikowany,

łatwo dostępny punkt izolacji elektrycznej zapewniający odłączenie wszystkich biegunów, który ma możliwość blokowania i znajduje się między 0,6 a 1,7 m nad¹

Należy pamiętać, że jeśli używany jest izolator, będzie on działał jako przełącznik włączania/wyłączania urządzenia Filtermist. Urządzenie powinno być włączone za każdym razem, gdy obrabiarka działa.



Rysunek 4. Po lewej: wewnętrzny (lewy) i zewnętrzny (prawy) wygląd izolatora. Po prawej: Schemat przedstawiający połączenia zaciskowe izolatora



WAŻNE! Podczas podłączania zasilania do urządzenia upewnij się, że nadmiar kabla elektrycznego NIE jest owinięty wokół silnika.

¹Wymóg ten spełnia **Rozporządzenie (UE) 2023/1230** Parlament Europejski i Rady z dnia 14 czerwca 2023 r. w sprawie maszyn, sekcja 1.6.3, Izolacja źródeł energii.

Konserwacja

Ważne jest, aby dobrze dbać o swoją jednostkę, upewniając się, że regularna sekwencja kontrole konserwacyjne przeprowadzane są w określonych odstępach czasu - nieprzeprowadzenie konserwacji może skutkować niewystarczającym wydobyciem z maszyny i pogorszeniem wydajności. Dla klientów z Wielkiej Brytanii Filtermist może zapewnić pełny pakiet usług i konserwacji, aby zapewnić optymalną wydajność urządzenia: skontaktuj się z nami, aby dowiedzieć się więcej

[en] Ensure that you:

- Sprawdź stan dowolnego kanał zapewniający szczelność wszystkich połączeń.
- Sprawdź czystość dowolnego kratki w systemie i upewnij się, że okapy rybne (jeśli są zamontowane) są czyste.
- Sprawdź Wskaźniki przepływu powietrza (jeśli są zamontowane) działają prawidłowo, a połączenia z kanałem są czyste i czyste.

Należy pamiętać, że konserwacja powinna być zawsze przeprowadzana zgodnie z poniższymi wytycznymi.



WAŻNE! W trudniejszych warunkach, np. przy szlifowaniu lub obróbce żeliwa, urządzenia powinny być sprawdzane i czyszczone częściej, zgodnie z obowiązkiem. Skontaktuj się z dostawcą Filtermist, aby uzyskać szczegółowe informacje na temat planów konserwacji i zestawów części zamiennych



WAŻNE! Używaj tylko oryginalnych części zamiennych Filtermist — użycie nieautoryzowanych części może niekorzystnie wpłynąć na działanie i unieważnić gwarancję.

Obsługa 1000 godzin

Dla **Seria AX**, **Seria FX** i **Seria S** produkty, zastosowanie **Zestaw filtrów 4** (patrz **Części zamienne** w tym podręczniku).



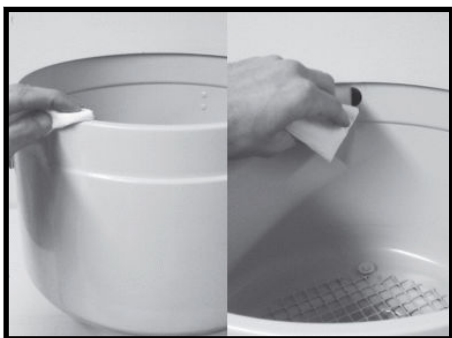
Krok 1. Cofnij zatrzask zabezpieczający i klipsy.



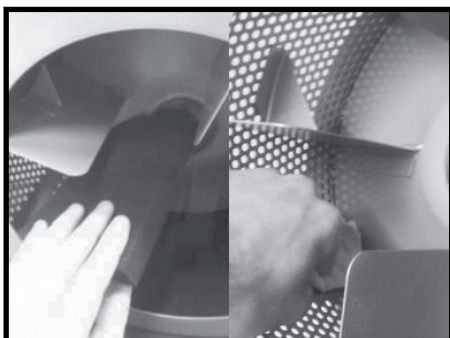
Krok 2. Oddzielna górna i dolna część obudowy.



Krok 3. Usuń starą pieczęć.



Krok 4. Oczyszczyć obszar, w którym łączy się górna i dolna część obudowy i wyczyścić otwór spustowy.



Krok 5. Usuń stare podkładki bębna, wyczyść wnętrze bębna i sprawdź bęben pod kątem oznak uszkodzenia.



WAŻNE! Uszkodzone bębny należy wymienić.



Krok 6. Zamontuj nowe podkładki bębnowe.



Krok 7. Zamontuj nową uszczelkę.



Krok 8. Sprawdź, czy kratka wlotowa jest przezroczysta.



Krok 9. Ponownie zmontuj jednostkę.



WAŻNE! Upewnij się, że zatrzask bezpieczeństwa i klips są bezpiecznie zamocowane.

Usługa 2000 godzin



Krok 1. Cofnij zatrzask zabezpieczający i klipsy.



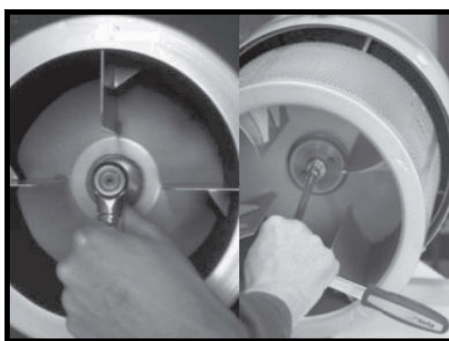
Krok 2. Oddzielna górną i dolną część obudowy.



Krok 3. Usuń starą pieczęć.



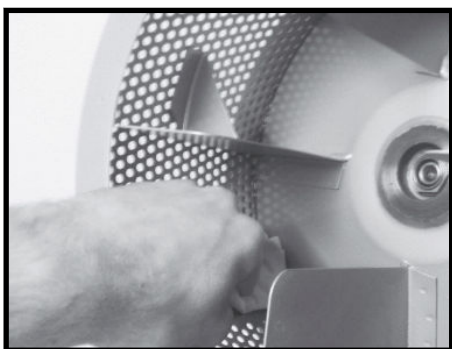
Krok 4. Oczyszczyć obszary, w których łączą się górną i dolną część obudowy i wyczyścić otwór spustowy.



Krok 5. Usuń bęben.



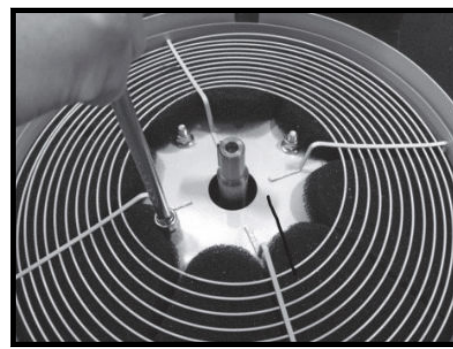
Krok 6. Usuń stare podkładki bębnowe.



Krok 7. Oczyszczyć wewnątrz i na zewnątrz bębna.



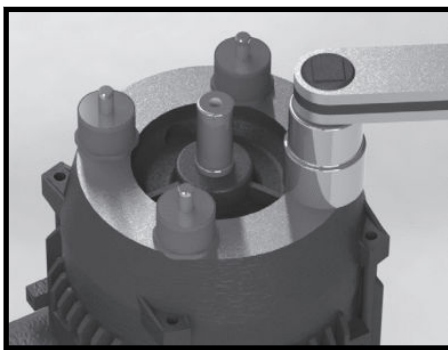
Krok 8. Zamontuj nowe podkładki bębnowe.



Krok 9. Zdejmij nakrętki montażowe silnika.



Krok 10. Wyciągnij silnik z obudowy.



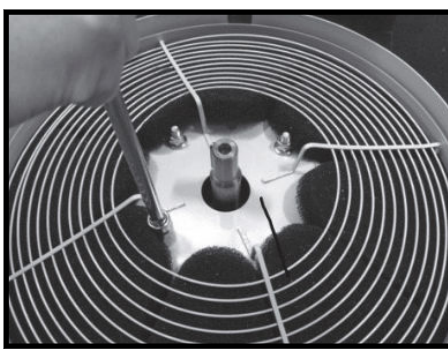
Krok 11. Zdejmij stare mocowania silnika i zastąp je nowymi. Dokręć mocowania do 8Nm



Krok 12. Usuń stary tłumik i zamontuj nowy tłumik.

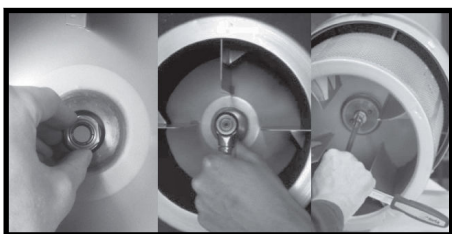


Krok 13. Ponownie zamontuj silnik do górnej części obudowy.



Krok 14. Patrz w prawo.

WAŻNE! Zamontuj nowe nakrętki montażowe silnika i dokręć (5 Nm dla produktów serii S lub 8 Nm dla produktów serii FX; 8 Nm dla produktów Royal Filtermist FX Series; 5 Nm dla modeli AX5 i AX10, 8 Nm dla modeli AX20 i AX30).

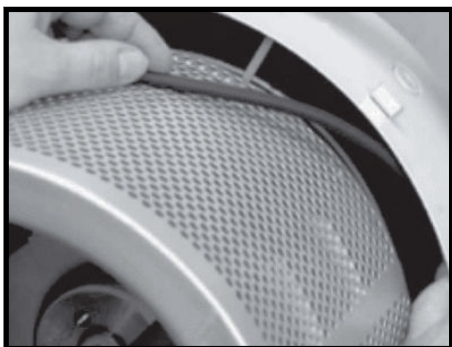


Krok 15. Widzisz w prawo.

WAŻNE! Przed ponownym zamontowaniem bębna upewnij się, że tuleja (jeśli urządzenie ją ma), wał i piasta bębna są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Jeśli urządzenie zawiera tuleję bębna, dokręć do 20 Nm. Jeśli zawiera kołnierze stożkowe, dokręć śrubę do 8 Nm. W przypadku modeli Royal Filtermist FX300 i FX575 dokręć do 20 Nm, dla modeli FX900 i FX



WAŻNE! Przed dokręceniem śrub sprawdź, czy kołnierze stożkowe są prawidłowo zamontowane.



Krok 16. Zamontuj nową uszczelkę.



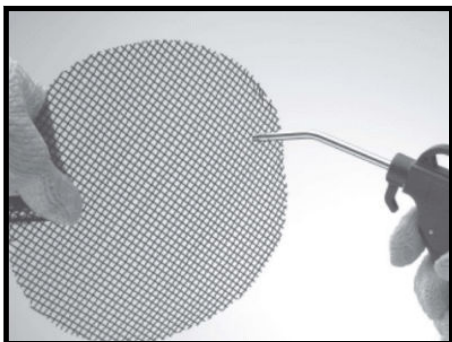
Krok 17. Sprawdź, czy kratka wlotowa jest przezroczysta.



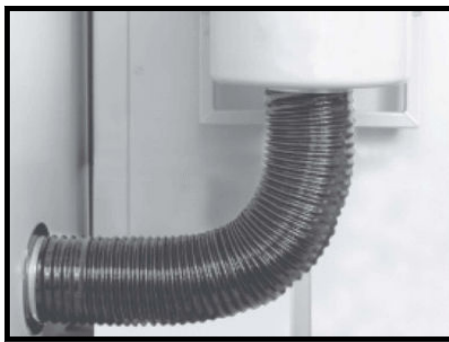
Krok 18. Ponownie zmontuj jednostkę. **Upewnij się, że zatrzask bezpieczeństwa i klips są bezpiecznie zamocowane.**

Dodatkowe kontrole konserwacyjne

Upewnij się, że regularnie przeprowadzasz następujące dodatkowe kontrole konserwacyjne urządzenia.



Krok 1. Wyczyść ogranicznik warf (tam, gdzie jest zamontowany).



Krok 2. Sprawdź wszystkie kanały pod kątem uszkodzeń lub zablokowania.



Krok 3. Sprawdź wąż zwrotny oleju pod kątem uszkodzeń i zablokowania.



Krok 4. Sprawdź filtr wtórny (jeśli jest zamontowany) i w razie potrzeby wymień.

Rozwiązywanie problemów

Czasami możesz napotkać problemy z jednostką filtrującą w normalnym przebiegu usługi. Jeśli tak się stanie, rozważ następujące kwestie procedury rozwiązywania problemów przed konsultacją usługi zewnętrzne.

Tabela 4. Procedury rozwiązywania problemów

Problem	Możliwa przyczyna	Działanie
Jednostka wibruje lub wytwarza nadmierny hałas	Bęben ma nagromadzone ciała stałe	Wyczyść bęben, upewniając się, że wszystkie ciała stałe są usunięte z boków i podstawy łopatek i wymień podkładki filtracyjne
	Uszkodzone łożysko silnika	Sprawdź łożysko silnika i w razie potrzeby wymień silnik
Jednostka nadal wibruje	Bęben nie jest w równowadze	Wróć do nas w celu przywrócenia równowagi
Mgła wydobywa się z górnej części urządzenia	Bęben obraca się w złym kierunku	Sprawdź obrót bębna (w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, patrząc z wlotu)
	Wąż spustowy jest zablokowany, zagięty lub zanurzony	Ponownie umieść i wyczyść wąż spustowy
	Nadmierna ekstrakcja	Zmień położenie punktu ekstrakcji lub dopasowanie osłony błyskowej
	Mgła to dym olejowy	Zamontuj filtr wtórny (w razie potrzeby skontaktuj się z nami w celu uzyskania dalszych informacji)
Jednostka nie ekstrahuje	Zablokowany wlot	Wyczyść ogranicznik wlotowy
	Filtr końcowy jest zablokowany	Wymiana filtra końcowego (zalecane co 3-6 miesięcy)
	Urządzenie wymaga serwisowania	Patrz Konserwacja sekcja dla szczegółów
Urządzenie wyłącza się przy uruchomieniu	Nieprawidłowe ustawienie przeciążenia	Zresetuj lub zastąp przeciążenie (patrz Ustawienia przeciążenia w Informacje elektryczne)

Wskaźnik przepływu powietrza

tyczne HSE zalecają zainstalowanie wskaźnika przepływu powietrza, aby zapewnić operatorowi maszyny wizualne wskazanie, że system odciągowy działa skutecznie. Oferujemy kilka urządzeń pod marką F Monitor, które pomagają w dostarczaniu tego wizualnego wskazania, w tym F Monitor 2 i F Monitor 2+.

Monitor F to urządzenie monitorujące, które mierzy przepływ powietrza i czas, aby wskazać, kiedy urządzenie Filtermist wymaga konserwacji; F Monitor 2+ jest dostarczany z dodatkowym czujnikiem, który można również zamontować do monitorowania temperatury i wibracji. Wykorzystuje system sygnalizacji świetlnej z kolorowymi światłami LED, aby pokazać stan pracy urządzenia i można go ustawić do określonych zastosowań. Monitor jest dostarczany z dodatkowym źródłem wyjściowym, jeśli wymagany jest dodatkowy wskaźnik.

Części zamienne (seria S)

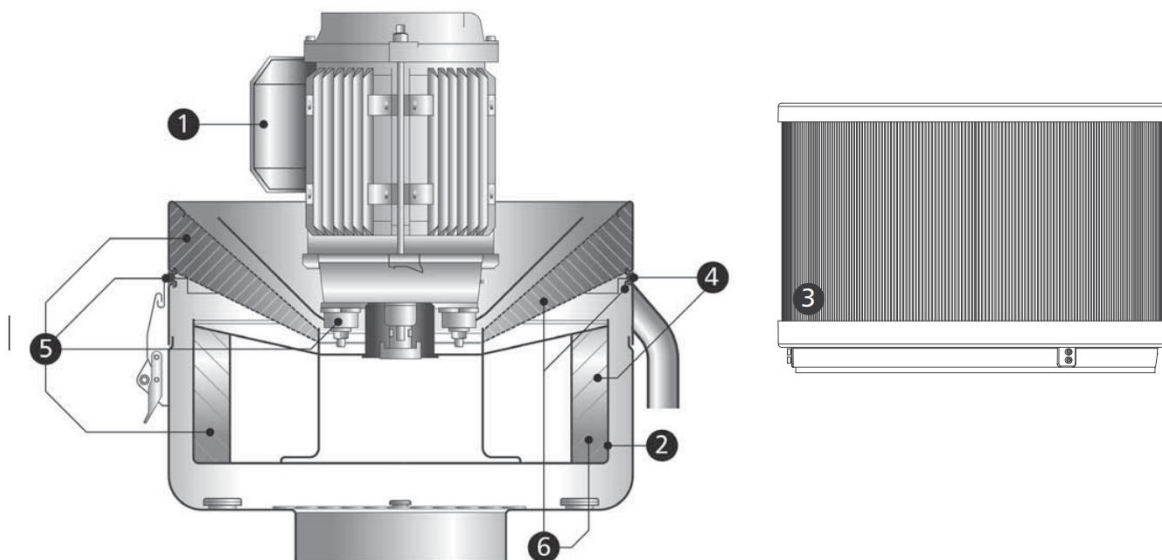


Tabela 5. Stół zamienny do produktów serii S

Numer	Przedmiot	Model	Numer części
1	Silnik	S200 S400, S800	20-213-30-052 20-213-30-161
2	Bęben	S200 S400 S800	20-213-30-020 20-213-30-021 20-213-30-022
3	Filtr wtórny (sprawność 92%)	S200 S400, S800	20-206-10-000 20-206-10-003
	Wysokowydajny filtr wtórny (sprawność 99,95%)	S200 S400, S800	Nie dotyczy 20-206-10-006
4	Zestaw filtrów - do obsługi 1000 godzin	S200 S400 S800	20-213-30-050 20-213-30-046 20-213-30-051
5	Zestaw części zamiennych - do 2000 godzin serwisowych	S400 S800	20-213-30-094 20-213-30-095
6	Zestaw części zamiennych - do 2000 godzin serwisowych	S200	20-213-30-093

Części zamienne (seria FX)

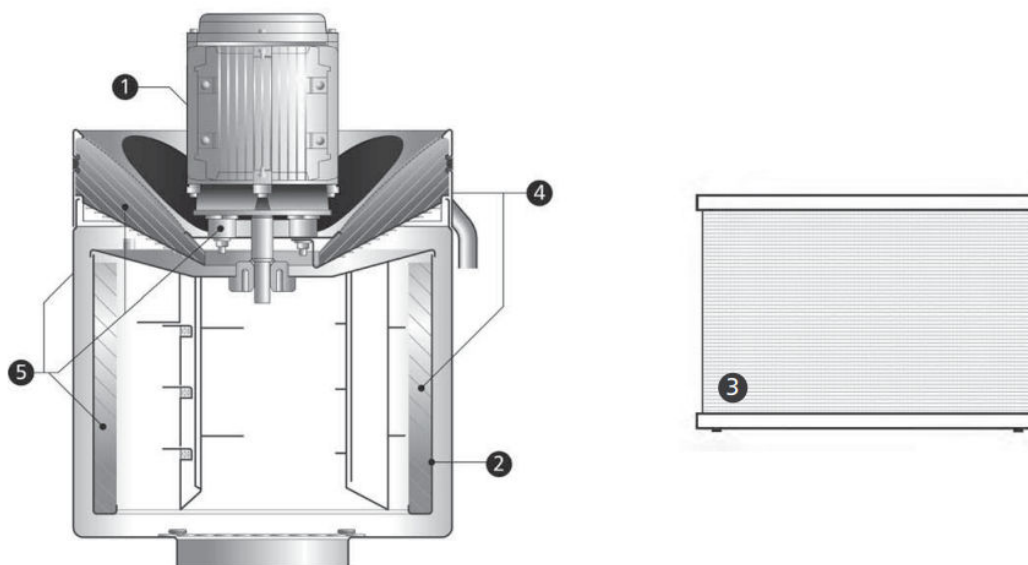


Tabela 6. Części zamienne do produktów serii FX

Numer	Przedmiot	Model	Numer części
1	Silnik	FX4002	20-213-30-162
		FX5002	20-213-30-163
		FX6002, FX7002	20-213-30-164
2	Bęben	FX4002	20-213-30-015
		FX5002	20-213-30-017
		FX6002	20-213-30-013
		FX7002	20-213-30-019
3	Filtr końcowy (wydajność 92%)	FX4002, FX5002	20-206-10-002
		FX6002, FX7002	20-206-10-001
	Wysokowydajny filtr wtórny (sprawność 99,95%)	FX4002, FX5002	20-206-10-005
		FX6002, FX7002	20-206-10-004
4	Zestaw filtrów - do obsługi 1000 godzin	FX4002	20-213-30-47
		FX5002	20-213-30-48
		FX6002/FX7002	20-213-30-49
5	Zestaw części zamiennych - do 2000 godzin serwisowych	FX4002	20-213-30-090
		FX5002	20-213-30-092
		FX6002, FX7002	20-213-30-087

Deklaracja zgodności UE (maszyny)

Deklaracja zgodności UE			
Nazwa producenta:	Filtermist Limited	Maszyny objęte niniejszą deklaracją:	
Pełny adres:	Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL	Opis:	Jednostka filtrująca do kolektora mgły olejowej
		Funkcja:	Do zintegrowania z systemem HVAC w celu usuwania potencjalnie niebezpiecznych pyłów z powietrza
		Rodzaj:	Seria S/FX
		Modelu:	S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002
		Numer seryjny:	Zobacz jednostkę
Maszyna spełnia wszystkie wymagania Dyrektywa maszynowa 2006/42/WE			
Zastosowano następujące standardy		EN 12100:2010, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2019	
Dokumentacja techniczna jest sporządzona zgodnie z częścią A załącznika VII do dyrektywy maszynowej 2006/42/WE			
Osoba upoważniona do sporządzenia dokumentacji technicznej (mająca siedzibę we Wspólnocie Europejskiej):	Nazwa:	Absolent AB	
	Adres:	Absolent AB Sweden, Staplaregatan 1, SE-531 40, Lidköping, Szwecja	
Odpowiednia upoważniona osoba zobowiązuje się do przekazania, w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych, odpowiednich informacji na temat maszyny. Informacje te będą przesyłane przez: (e-mail, poczta)			
Osoba upoważniona do złożenia niniejszego oświadczenia:	Nazwa:	Craig Haynes	
	Stanowisko w firmie:	Kierownik Działu Inżynierii	
	Podpis:		
	Miejsce zgłoszenia:	Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, Anglia	
	Data zgłoszenia:	1 stycznia, 2025	

Deklaracja zgodności UE (inne dyrektywy)

Deklaracja zgodności UE (inne dyrektywy)		
My Nazwa firmy: Filtermist Limited Adres pocztowy: Telford 54 Business Park, Nedge Hill Miasto: Telford Kod pocztowy: TF3 3AL Numer Telefonu: 01952 290500 Adres e-mail: sales@filtermist.com		
Oświadcz, że niniejszy dokument jest wydawany na odpowiedzialność producenta za sprzedaną. Produkt: Jednostka filtrująca do kolektora mgły olejowej Typ: S200, S400, S800, FX4002, FX5002, FX6002, FX7002 Partia: N/A Numer seryjny: Patrz Jednostka Marka: Filtermist		
Przedmiot deklaracji Do dopasowania do maszyn do usuwania mgły olejowej i mgły chłodzącej oraz filtra do powietrza		
Przedmiot deklaracji opisanej powyżej jest zgodny z odpowiednimi unijnymi przepisami harmonizacyjnymi: Dyrektywa EMC 2014/30/WE Dyrektywa RoHS 2015/863/UE		
Zastosowano następujące normy zharmonizowane i specyfikacje techniczne (tytuł, data normy/specyfikacja): EN 12100:2020, EN 60204-1:2018, EN ISO 14120:2015, EN ISO 13857:2020		
Dodatkowe informacje: Odpowiednia upoważniona osoba zobowiązuje się do przekazania, w odpowiedzi na uzasadniony wniosek władz krajowych, odpowiednich informacji na temat maszyny. Informacje te zostaną przesłane przez: (e-mail, poczta). Osobą upoważnioną do sporządzenia dokumentacji technicznej, mającą siedzibę we Wspólnocie Europejskiej, jest: Absolent AB Adres: Staplaregatan 1, SE-531 40 Lidköping, Szwecja		
Podpisany w imieniu:		
Miejsce wydania: Filtermist Limited, Telford 54 Business Park, Nedge Hill, Telford, Shropshire, TF3 3AL, Anglia	rrrr mm-dd: 2025-01-01	Nazwa, funkcja i podpis: Craig Haynes, kierownik działu inżynierii 

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

Ta strona została celowo pozostawiona pusta.

Supplied by:



Certificate Number 1122
ISO 9001
ISO 14001